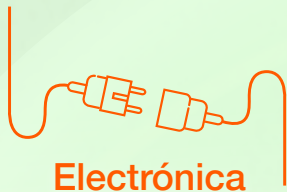


# ¿Para qué sirve la visión artificial?

Los sistemas de visión artificial son muy versátiles y se pueden aplicar en **multitud de industrias** y procesos.



Fabricación y ensamblaje de conectores, soldadura de circuitos integrados y componentes electrónicos, lectura de códigos.



Control de calidad y fabricación de llantas, líneas de freno, paquetes de embrague, cojinetes, salpicaderos, fusibles, neumáticos.



Etiquetado, colocación de piezas, verificación de la impresión, fecha del lote, verificación del contenido, inspección del nivel de llenado.



Lectura y verificación de envases, blísteres, agujas y jeringas, viales de vidrio, lentes de contacto, analíticas, radiografías.



Detección de materiales peligrosos, pick and pack robotizado, paletizadores, reconocimiento de caracteres (números de serie).