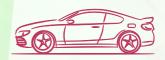
Para que serve a visão artificial?

Os sistemas de visão artificial são muito versáteis e podem ser aplicados em **várias indústrias** e processos.



Eletrônica

Fabricação e montagem de conectores, solda de circuitos integrados e componentes eletrônicos, leitura de códigos.



Automotivo

Controle da qualidade e fabricação de jantes, linhas de freio, pacotes de embreagem, rolamentos, painéis, fusíveis, pneus.



Embalagem

Rotulagem, colocação de peças, verificação da impressão, data do lote, verificação do conteúdo, inspeção do nível de enchimento.





Logística

Detecção de materiais perigosos, pick and pack robotizado, paletizadoras, reconhecimento de caracteres (números de série).



Saúde

Leitura e verificação de embalagens, cartelas blisters, agulhas e seringas, frascos de vidro, lentes de contato, exames clínicos, radiografias.

