

# Para que serve a visão artificial?

Os sistemas de visão artificial são muito versáteis e podem ser aplicados em **várias indústrias** e processos.



## Eletrônica

Fabricação e montagem de conectores, solda de circuitos integrados e componentes eletrônicos, leitura de códigos.



## Automotivo

Controle da qualidade e fabricação de jantes, linhas de freio, pacotes de embreagem, rolamentos, painéis, fusíveis, pneus.



## Embalagem

Rotulagem, colocação de peças, verificação da impressão, data do lote, verificação do conteúdo, inspeção do nível de enchimento.



## Saúde

Leitura e verificação de embalagens, cartelas blisters, agulhas e seringas, frascos de vidro, lentes de contato, exames clínicos, radiografias.



## Logística

Deteção de materiais perigosos, pick and pack robotizado, paletizadoras, reconhecimento de caracteres (números de série).