

## LOCUCIÓN DEL VÍDEO “UNITED BY THE WIND”

**Dan McKinley, responsable de salud, seguridad, medioambiente y calidad de East Anglia ONE:** “Es un lugar fantástico para trabajar”.

**Natalia Planillo, responsable de calidad:** “Toda la gente está comprometida con la compañía y el proyecto. Eso marca la diferencia”.

**Stan Clouton, socorrista del Lowestoft College:** “Me apasiona cuidar de las personas y que todos vuelvan de una sola pieza”.

**Trabajador 1:** “Gente de distinta cultura, que habla diferente idioma y que tiene distinta perspectiva”.

**Anna Burbidge, responsable de operación y mantenimiento del proyecto de construcción:** “Es el cerebro y el corazón del proyecto”.

**José Luis Morales, responsable de los aerogeneradores:** “Energía verde para alimentar 630.000 hogares”.

**Simon Callaghan, capitán del Turner Icení:** “Cada día es diferente, cada día tiene nuevos retos”.

**José Luis Ponce Freire, jefe de andamios en Galictio:** “Lloviendo, con frío, viento...”

**Trabajador 2:** “Estamos unidos por el viento”.

### LONDRES, OFICINAS DE SCOTTISHPOWER

**Charlie Jordan, director del proyecto de East Anglia ONE:** “Hay gente trabajando en distintos continentes, desde China, Oriente Medio, España, Noruega, Reino Unido... Gente distinta, diferentes nacionalidades trabajando juntas con el mismo propósito y en la misma dirección. Es un placer ser parte de un proyecto con un equipo como el que hemos tenido”.

**Thomas Hoar, coordinador marino:** “Vengeance, aquí tráfico, estás en salida”.

**Simon Callaghan, capitán del Turner Icení:** “Buenas tardes, estoy aquí fuera, a 500 metros”.

**Álvaro Martínez, director de gestión del proyecto:** “Desde allí se pueden controlar las operaciones de Great Yarmouth, las de Holanda, Lowestoft y las del área de actuación. Es increíble la amplitud que se puede alcanzar desde un solo punto”.

### BAWDSEY

**Matthew Woollorton, responsable de ejecución del proyecto:** “Aquí vemos, desde la subestación de Burstall en Bramford, la ruta del cable de 37 km alrededor de la circunvalación norte de Ipswich, que luego llega a Bawdsey en Landfall y sigue alrededor de 85 km por el mar, para terminar en nuestra subestación marina ubicada en el centro del parque East Anglia ONE”.

**Danny Kilburn, jefe de obra:** “Hemos soterrado la línea mediante perforación, lo que sirve también para proteger el acantilado. Hay bastante erosión marina y queremos preservar la costa”.

**Jonathan Cole, director gerente:** “Sostenibilidad significa hacer lo que se necesita hoy sin comprometer las necesidades del futuro, y es por eso que cuando se realizan estos proyectos debemos pensar en el impacto que tiene en el medio ambiente”.

**Emma Browning, responsable medioambiental:** “El área de medio ambiente es un equipo de apasionados especialistas medioambientales. En este proyecto hemos encontrado una variedad de especies que necesitan protección. Tenemos grandes tritones con cresta, para los que hemos colocado defensas de tritones en el suelo. Detrás de mí se puede ver la barrera ecológica. El águila lacustre, el ave de presa de grado uno, puede comportarse normalmente. También detrás de mí, se puede ver que el curso de agua se ha reducido mucho, y eso se ha hecho para evitar que los topillos de agua salgan al área de trabajo. Seguiremos con el proyecto hasta que termine la construcción para asegurarnos de dejar el lugar tal como lo encontramos”.

### WOODBIDGE

**Jonathan Cole:** “Los hallazgos arqueológicos en el emplazamiento fueron increíbles, algo que recordarás mucho más adelante en tu carrera y dirás: ‘No puedo creer que hayamos encontrado este objeto de 6.500 años de antigüedad en nuestro terreno’”.

**Vinny Monahan, arqueólogo de Archaeological Solutions:** “El modelo arqueológico y de conservación es único, especialmente para esta región. Un proyecto de esta escala es una oportunidad única para la mayoría de los arqueólogos, pero es la calidad del patrimonio que hemos descubierto lo que no tiene precedentes, especialmente en el área de Suffolk. La mayoría de nuestros arqueólogos nunca volverán a experimentar algo de esta magnitud en sus carreras”.

### IPSWICH

**Anthony Roche, responsable de la construcción en Ipswich:** “El objetivo de este proyecto es el soterramiento. Cuando acabemos, habrá menos afección para la gente local y las personas implicadas. Menos impacto significa un avance, básicamente”.

### BRAMFORD

**Jamie R. Mathlin, responsable de puesta en marcha:** “Este es uno de los circuitos que proviene de la subestación marina. Este sistema funciona a 220.000 voltios. Estos cables son el final de la ruta terrestre, que es aproximadamente de 37 km desde su enlace con los cables marinos, que tienen aproximadamente otros 85 km hasta la subestación marina. La clave de este trabajo es la innovación tecnológica para este tipo de sistema. Estamos abriendo los límites de lo que es posible hacer con corriente alterna, así que hay muchos desafíos con el diseño, la construcción y, ciertamente, la puesta en marcha del proceso”.

### LOWESTOFT COLLEGE

**Charlie Jordan:** “Este no es un proyecto basado en la oficina. Tenemos gente trabajando al sur del Mar del Norte en condiciones complicadas. Es lo adecuado y es completamente necesario que las personas tengan el nivel de capacitación preciso, de manera que, en caso de cualquier situación de emergencia, estén bien preparadas y todas sepan lo que están haciendo”.

**Stan Clouton, socorrista del Lowestoft College:** “Me apasiona cuidar de las personas, influir en su vida de forma positiva. Cuando la gente viene y se prepara con nosotros, no se trata solo de informarles, sino también de influir en ellos para lograr que su ánimo se encienda, para erizarles los pelos de la nuca, para controlar la energía para cuando algo salga mal”.

**Jack Hurren, alumno del Lowestoft College:** “El parque eólico está todavía en construcción pero, cuando estemos en operatividad y mantenimiento, el parque eólico va a durar toda una vida, así que estaré allí, por lo que veo, para toda la vida”.

**Joanna Young, responsable de grupos de interés:** “Intentamos contratar a personas de estos cursos, estamos invirtiendo en el futuro. Se trata de trabajos a largo plazo para el área, para East Anglia y para dar servicio a nuestros parques eólicos. Se trata de proporcionar habilidades y formación y ofrecer empleos en el área local”.

**Álvaro Martínez:** “Es realmente importante que donde quiera que vayamos desarrollemos la formación, las habilidades, para poder mantener a la gente local implicada en el mantenimiento y la explotación de nuestras instalaciones”.

### LOWESTOFT

**Anna Burbidge, responsable de operación y mantenimiento del proyecto de construcción:** “Esta es la sede de East Anglia ONE y será el corazón y el cerebro de toda la actividad del proyecto. Hasta 100 personas podrán trabajar en este edificio y el diseño está pensado para el crecimiento del proyecto, de modo que, para cualquier trabajo futuro y próximos parques eólicos, tenga la capacidad de albergar a más personas”.

### SESTAO

**Jonathan Cole:** “La energía eólica marina se ha convertido en parte del tejido industrial, lo cual es sorprendente. Y los vemos licitar para trabajar en los Estados Unidos, Francia, Alemania y proyectos de Iberdrola en todo el mundo”.

**Iosu Ortega, jefe de planta de Euskalforging:** “Básicamente, estas bridas conectan la torre, que va encima, con el *jacket* que se sumerge en el fondo marino”.

### AVILÉS

**Charlie Jordan:** “Hay orgullo por lo que están haciendo, tanto en la fábrica como en la comarca, y en la formación y los beneficios que nuestro proyecto ofrece para toda la región”.

**Daniel Martínez, operario de chapa en Windar:** “Invertir en renovables está bien y seguir creciendo en este ámbito. Laboralmente, aquí en Avilés, nos vino muy bien, a mí por lo menos. Empecé en esto desde el principio, cuando comenzamos con las torres eólicas. Sobrevivimos a la crisis bastante bien y, de momento, seguimos trabajando. Y ojalá que dure muchos años”.

### FENE

**Alfonso Dans Martínez, soldador en Nervión Industries:** “Todo está 100% bajo control. La soldadura se realiza con mucho cuidado”.

**José Luis Ponce Freire, jefe de andamios en Galictio:** “¿Quién quiere café? Se organiza mucho el trabajo tomando un café de 30 céntimos. Creo que fue muy útil la experiencia que hubo en este astillero en el tema de andamios o de organización. En 2014 fue cuando empezamos con la eólica marina y supuso todo un reto, porque empezamos a montar andamios dentro de un barco o montar la torre más alta de Europa”.

**José Luis Allegue, jefe de unidad en Nervión Industries:** “Mira cómo la sujetan con la grúa para meterla en el mar. Son de las nuestras, de las que enviamos para allá”.

### EAST ANGLIA ONE

**Jonathan Cole:** “Ver estas cimentaciones entrar al agua fue un momento muy importante para el proyecto. Fue la primera vez que se vio algo instalado en el agua. Probablemente fue el momento en el que el proyecto se hizo realmente visible”.

**Simon Callaghan, capitán del Turner Icení:** “Cada día es diferente, cada día tiene sus propios retos. Sin duda, debes tener sentido del humor y solo tienes que encararlo tal como viene”.

**Matthew Wooltorton, responsable de ejecución del proyecto:** “Sintieron curiosidad por revisar los datos y estudiarlos. Resulta que lo que habíamos encontrado era un submarino de la Primera Guerra Mundial que había desaparecido. Fue el 1 de enero de 1915, partió de viaje y luego se perdió el contacto. Lo que creemos es que golpeó una mina en la costa este británica y se hundió con toda la tripulación, 31 personas a bordo. Y durante el proyecto, hemos podido descubrir el submarino y dar algunos detalles sobre lo que sucedió en la Primera Guerra Mundial”.

### GREAT YARMOUTH

**Andrew Elmes, responsable senior del proyecto en Siemens Gamesa:** “Aquí, en este puerto de Great Yarmouth, reunimos todos los componentes que formarán los molinos eólicos que vamos a instalar en alta mar. Tenemos aquí torres que han sido fabricadas en toda Europa: España, Escocia y Dinamarca. Tenemos una compañía de grúas que nos está ayudando a construirlas, una compañía británica que estamos usando para izarlas y para todos los movimientos de este sitio. Tenemos palas detrás de mí que ya están cargadas en el barco y que han sido construidas a mano en nuestra propia fábrica de Siemens Gamesa en Hull. Las 306 serán construidas a mano y traídas aquí para ser cargadas en el barco que las instalará. Tenemos un barco que es de nuestro proveedor danés, que va a llevar esos componentes al

parque eólico y los montará allí. Y luego tenemos las góndolas, que son el verdadero corazón de los molinos eólicos: el generador, el transformador y toda la electrónica que ayuda a aprovechar la electricidad. Han sido construidas en nuestra nueva fábrica en Alemania, se han enviado aquí y se cargarán en este barco en unos días para ayudar a construir las primeras turbinas”.

**José Luis Morales, responsable de aerogeneradores:** “Cuando se complete este proyecto, con todas las 102 turbinas instaladas y puestas en servicio, producirán suficiente energía verde para alimentar 630.000 hogares”.

**Michael Tiffin, operario:** “Sentimos un poco de presión haciendo cosas como esta. Son equipos bastante complicados, así que debes tener cuidado y asegurarte de hacerlo todo correctamente, hacer las cosas de modo seguro. Mejor para el medio ambiente. Es bueno, es lo que queremos, lo que necesitamos. Es energía limpia”.

**Rob Richardson, responsable de instalación marina:** “La subestación vino en dos partes. Primero, la cimentación llegó en barcos separados y usamos el Oleg Strashnov de SHL para llevar a cabo la izada. Es la sección amarilla que puedes ver detrás de mí. En la siguiente temporada llegó la parte superior, que es la sección de acero inoxidable que se puede ver arriba. Se hizo en dos izadas, una asentada directamente sobre el lecho marino y fijada con pilotes y la parte superior en una sola izada, además del proceso de instalación”.

**Natalia Planillo, responsable de calidad:** “Impresionó ver la subestación saliendo de Cádiz, pasando por debajo del puente. Fueron realmente imágenes muy buenas. Nos preguntábamos: ‘¿va a pasar o no?’”

**Jonathan Cole:** “Pasar el puente con solo uno o dos metros de separación. Fue un momento bastante tenso para mucha gente”.

**Natalia Planillo:** “La subestación es, por sí misma, increíble. Cuando entras y ves todas estas salas técnicas y todo este equipamiento... Creo que es realmente increíble”.

**Jonathan Cole:** “No hay muchas empresas en el mercado capaces de ofrecer este nivel de diseño e ingeniería propia como para hacer posible la construcción de subestaciones tan eficientes”.

### LOWESTOFT

**Dan McKinley, responsable de salud, seguridad, medioambiente y calidad de East Anglia ONE:** “En el entorno en el que trabajamos estamos muy alejados, pero el transbordo al parque eólico es a menudo un desafío para los nuevos, incluso para las personas con experiencia en la marina mercante. Estos barcos, al ser más pequeños, son robustos, pero obviamente están condicionados al movimiento y al estado del mar”.

**Álvaro Martínez:** “Esa imagen de la gente saliendo del barco es una de las más gratificantes del día, cuando regresan a casa de manera segura después de un duro día de trabajo”.

**Michael Montgomery, técnico de mantenimiento:** “Mañana otra vez lo mismo, a la misma hora”.

**Jonathan Cole:** “Es un enorme esfuerzo humano, lo que hace que un proyecto como este sea real”.

**Álvaro Martínez:** “Todos sabemos que la clave del éxito en este proyecto es el equipo. En este caso, se han combinado el conocimiento y la experiencia pero, sobre todo, el compromiso”.

## LOCUCIÓN DEL VÍDEO “UNITED BY THE WIND”

**Ignacio Galán, presidente y CEO del grupo Iberdrola:** “Detrás de poder darle a un interruptor y que sistemáticamente llegue la luz, hay miles de personas que hacen un trabajo profesional y abnegado, renunciando a todo para que los demás tengamos servicio. Cientos de personas trabajando para poder conseguirlo. Y esta gente lo hace porque cree en ello. Las empresas son las personas”.

