

Las 10 tendencias que transformarán la industria



ROBÓTICA AUTÓNOMA E INDUSTRIAL

Desde *cobots* a vehículos autónomos o sensores para el control de maquinaria.



SENSORIZACIÓN Y WEARABLES

Aumenta la funcionalidad de materiales y objetos, y tendrá gran impacto en sectores como el biomédico.



CIBERSEGURIDAD

En una industria cada vez más digital e inteligente, es esencial para prevenir ataques informáticos.



SISTEMAS CIBERFÍSICOS

El IoT y el Big Data permiten la integración de sistemas con aplicaciones de Business Intelligence y producción autónoma.



IMPRESIÓN 3D

Permite acercar la fabricación al consumidor, crear series cortas de productos o reproducir cualquier geometría.



MATERIALES AVANZADOS

Los nuevos materiales permitirán crear productos hasta ahora más propios de la ciencia ficción.



ECONOMÍA CIRCULAR

Disminuye los residuos, ahorra energía y reduce la contaminación de aire, suelo y agua.



FOTÓNICA

Creación de nuevos sensores basados en fibra óptica o fuentes de luz láser aleatorias, entre otros.



SIMULACIÓN, MODELADO Y VIRTUALIZACIÓN

Facilita el *training* de operarios, la aparición de nuevas formas de diseño y una producción más rápida.



BIOTECNOLOGÍA INDUSTRIAL

Su avance mejorará productos en el sector químico, alimentario o farmacéutico, etc.

Fuente: Future Industry Congress.