

## DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD DEL INFORME FINANCIERO ANUAL 2014

Los miembros del Consejo de Administración de IBERDROLA, S.A. declaran que, hasta donde alcanza su conocimiento, las cuentas anuales individuales de IBERDROLA, S.A. (balance, cuenta de pérdidas y ganancias, estado de cambios en el patrimonio neto, estado de flujos de efectivo y memoria), así como las consolidadas con sus sociedades dependientes (balance, cuenta de pérdidas y ganancias, estado de cambios en el patrimonio neto, estado de flujos de efectivo y memoria), correspondientes al ejercicio social cerrado a 31 de diciembre de 2014, formuladas por el Consejo de Administración en su reunión de 17 de febrero de 2015 y elaboradas conforme a los principios de contabilidad que resultan de aplicación, ofrecen la imagen fiel del patrimonio, de la situación financiera y de los resultados de IBERDROLA, S.A., así como de las sociedades dependientes comprendidas en la consolidación, tomadas en su conjunto, y que los informes de gestión complementarios de las cuentas anuales individuales y consolidadas incluyen un análisis fiel de la evolución y los resultados empresariales y de la posición de IBERDROLA, S.A. y de las sociedades dependientes comprendidas en la consolidación, tomadas en su conjunto, así como la descripción de los principales riesgos e incertidumbres a que se enfrentan.

En Bilbao, a 17 de febrero de 2015

---

Don José Ignacio Sánchez Galán  
*Presidente y consejero delegado*

---

Don Julio de Miguel Aynat  
*Consejero*

---

Don Sebastián Battaner Arias  
*Consejero*

---

Don Xabier de Irala Estévez  
*Consejero*

---

Don Iñigo Víctor de Oriol Ibarra  
*Consejero*

---

Doña Inés Macho Stadler  
*Consejera*

---

Don Braulio Medel Cámara  
*Consejero*

---

Doña Samantha Barber  
*Consejera*

---

Doña María Helena Antolín Raybaud  
*Consejera*

---

Don Santiago Martínez Lage  
*Consejero*

---

Don José Luis San Pedro  
Guerenabarrena  
*Consejera*

---

Don Ángel Jesús Acebes Paniagua  
*Consejero*

---

Doña Georgina Kessel Martínez  
*Consejera*

---

Doña Denise Mary Holt  
*Consejera*